



2ª CORRIDA RÚSTICA DE SANTANA DO CAMPESTRE (MG)
SANTANA DO CAMPESTRE (MG)
18/02/2024
RESULTADO - PCDs (PESSOAS COM DEFICIÊNCIA) - 6.0 KM



PESSOAS COM DEFICIÊNCIA (PCDS) - MASCULINO

COL	ATLETA	CIDADE	EQUIPE	TEMPO	Nº PEITO
1º	WALTENCIR DA SILVA LOBO	CATAGUASES	-	26:11.5	195
2º	NATHAN RIBEIRO DA SILVA	PIRAÚBA	PIRA RUNNERS	30:20.0	139